

/Perfect Welding/Solar Energy/Perfect Charging



ARCROVER 15/22 ZVÁRACIE PODVOZKY

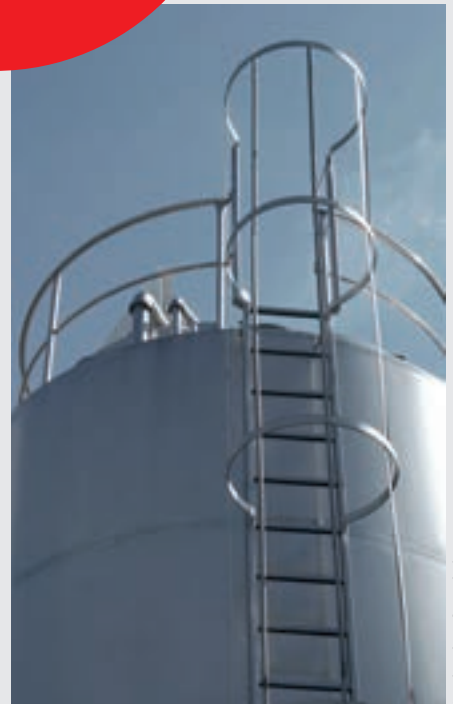
na použitie pri pozdĺžnom zvaraní, zvarací postup: MIG/MAG

HORIZONTALÁNE ALEBO VERTIKÁLNE. STAVBA ALEBO DIELŇA. VYSOKOKVALITNÉ ZVARY SO ZARIADENÍM ARCROVER.

Nezáleží na tom, či na stavenisku alebo v dielni, či vo výstavbe mostov alebo ocelových konštrukcií, vo výrobe kotlov, nádrží, lodí, koľajových vozidiel alebo žeriavov – magnetické podvozky ArcRover 15/22 zvládajú procesy MIG/MAG vo vysokej a reprodukovateľnej kvalite.

Aká je vaša zvaračská výzva?

Let's get connected.



Vysokovýkonný
Li/Ion akumulátor

Integro-
vané ovlá-
danie

4-kolesový pohon
a extrémne silný
permanentný
magnet





Ďalšie možnosti
použitia vďaka
nízkej konštrukč-
nej výške

Fronius
Technológia prú-
dových zdrojov
na vytvorenie
dokonalých zva-
rových švov

ARCROVER 15

KOMPAKTNÝ, ODOLNÝ A BEZPEČNÝ

PREHĽAD VÝHOD

- / Ideálny na použitie v náročných podmienkach
- / Spĺňa bezpečnostné predpisy na zváranie vnútorných povrchov nádrží
- / Vysokovýkonný Li/Ion akumulátor
- / Optimálna priľnavosť a trakcia na horizontálnych, vertikálnych, vydutých a vypuklých konštrukčných dieloch
- / Konštantná rýchlosť zvárania vo všetkých polohách až do 250 cm/min
- / Presné vedenie zváracieho horáka po povrchu konštrukčného dielu, definovateľné segmenty zvárania
- / Konštantne vysoká kvalita zvaru a opakovateľné zváracie parametre v kombinácii s technológiou prúdových zdrojov Fronius
- / Kompaktné, robustné a ľahké hliníkové teleso
- / Celosvetová servisná sieť

VLASTNOSTI

- / Pohon so 4 kolesami, zabudovaný permanentný magnet
- / Integrované v podvozku: riadenie pomocou osvetleného displeja a systém merania dráhy
- / Nastaviteľné bočné vodiace lišty pre vedenie zvaru
- / Robustný univerzálny držiak zváracieho horáka pre ručný a strojový zvárací horák
- / Spájací kábel pre prúdový zdroj (10 m)
- / Vymeniteľný Li-Ion akumulátor (25,4 V/3,35 Ah) a nabíjačka (230 V)

FUNKCIE

- / Hlavný vypínač: zapínanie/vypínanie
- / Vľavo/stop/vpravo
- / Regulácia rýchlosti
- / Regulátor dráhy pojazdu a segmentového zvárania v ponuke systému
- / Zapínanie/vypínanie zvárania (2-taktný režim)
- / 10 uložitelných programov

DOPLNKOVÉ VYBAVENIE A PRÍSLUŠENSTVO

- / Bočné vedenia
- / Nabíjačka (230 V)
- / Vymeniteľný Li-Ion akumulátor (25,4 V/3,35 Ah)
- / Kolieska z ušľachtilej ocele
- / Kefy

Konštantná rýchlosť zvárania vo všetkých pozíciách

ARCROVER 15

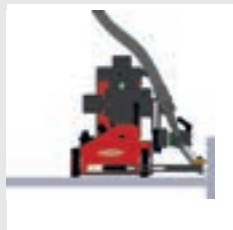
ODBORNÍK NA DLHÉ ZVAROVÉ ŠVY



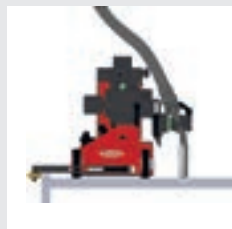
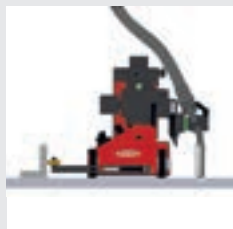
SÉRIOVÁ VÝBAVA

A	Riadenie zapnutia a vypnutia kolískovým spínačom	G	Osvietený displej
B	Prípojka riadenia prúdových zdrojov	H	Nastaviteľné vodiace lišty
C	Prípojka komunikácie CAN	I	Odpojiteľná súprava akumulátorov
D	Kolískový spínač zvarovania I/0/TEST	J	Rukoväť
E	Kolískový spínač spustenia VĽAVO/0/VPRAVO	K	Univerzálny držiak zváracieho horáka
F	Nastavovacie koliesko ponuky		

ŠTANDARDNÉ BOČNÉ VEDENIE PRE ARCROVER 15 (V ROZSAHU DODÁVKY)



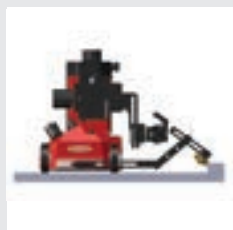
BOČNÉ VEDENIE **NA STRANE HORÁKA**
Na vertikálnom povrchu vnútri aj vonku



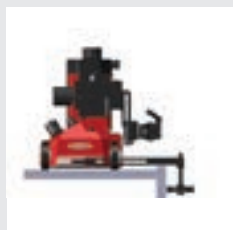
BOČNÉ VEDENIE **OPROTI ZVÁRACIEMU HORÁKU**
Na uholníku a vonkajšej vertikálnej ploche



VOLITEĽNÉ BOČNÉ VEDENIE PRE ARCROVER 15



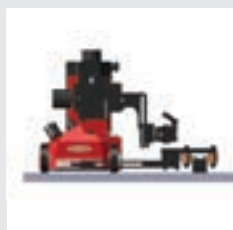
OTOČNÉ BOČNÉ VEDENIE



BOČNÉ VEDENIE **PRE HRANU**



BOČNÉ VEDENIE **ŠTANDARDNÉ S MAGNETOM**



BOČNÉ VEDENIE **S VODIACOU LIŠTOU**
/ Vodiace rameno pre pružné koľajnice
/ Magnetické pätky pre vodiacu lištu
/ Flexibilná vodiaca lišta



MOŽNOSTI/PRÍSLUŠENSTVO



KOLIESKA Z UŠĽACHTILEJ OCELE

/ Voliteľné. Na nasadenie na vopred vyhriatych konštrukčných dieloch s teplotou 50 °C až max. 150 °C. Použitie podvozku s kolieskami z ušľachtilej ocele je možné iba v horizontálnej polohe.



KEY

/ Voliteľné (montážna schéma). Odstraňovaním povrchových nečistôt zabezpečujú optimálny pohyb podvozku vpred.



LI-ION AKUMULÁTOR + NABÍJAČKA

/ Vysokovýkonný akumulátor 25,4 V DC zabezpečuje vysoký výkon. Minimálna dĺžka prevádzky pri bežnom použití bez oscilačnej jednotky sú 4 hodiny.

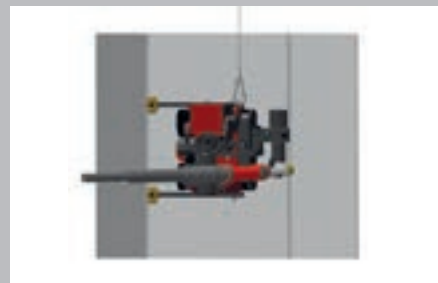
PRÍKLADY POUŽITIA



/ Zváranie tupých zvarov na horizontálnych konštrukčných dieloch



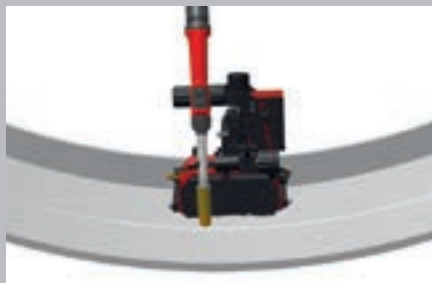
/ Zváranie kútových zvarov na horizontálnych konštrukčných dieloch



/ Zváranie tupých zvarov na zvislých konštrukčných dieloch



/ Zváranie kútových zvarov na konvexných konštrukčných dieloch

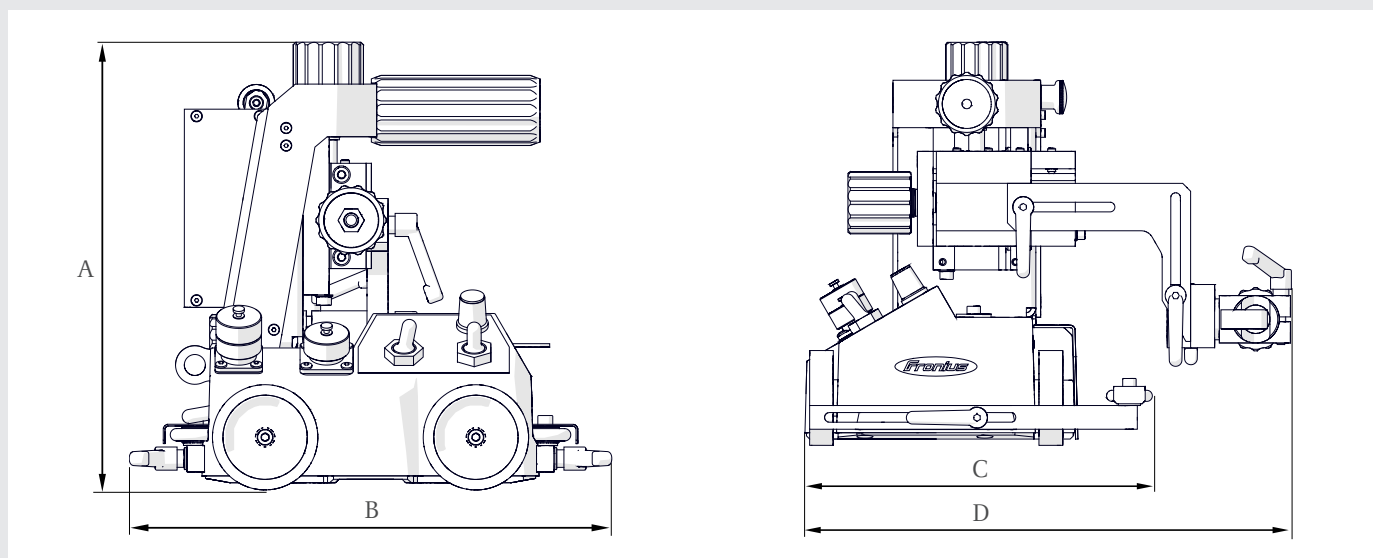


/ Zváranie tupých zvarov na konkávných konštrukčných dieloch



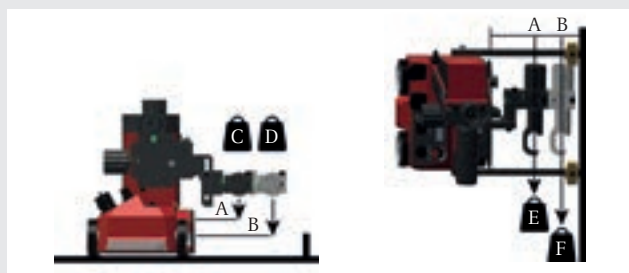
/ Zváranie tupých zvarov na konvexných konštrukčných dieloch

TECHNICKÉ ÚDAJE



ARCROVER 15

Maximálna zaťažiteľnosť	15 kg
Maximálna horizontálna/vertikálna ťažná sila (na držiaku hadicového vedenia)	160 N/110 N
Horizontálne/vertikálne zváracie polohy	PA, PB, PC/PF, PG
Horizontálna rýchlosť (zaťaženie = 85 N)	5 – 250 cm/min (+/- 2 %)
Vertikálna rýchlosť (zaťaženie = 85 N)	5 – 250 cm/min (+/- 4 %)
Prestavovací smer zváracieho horáka (horizontálny/vertikálny)	30 mm/30 mm
Priemer rúrového oblúka horáka	max. 28 mm
Napájacie napätie nabíjačky (50 – 60 Hz)	110 – 230 V
Napájacie napätie podvozku (Li-Ion akumulátor)	25,4 V DC
Spotreba energie	39 W
Dĺžka nabíjania Li-Ion akumulátora	2 h
Vlastná hmotnosť s Li-Ion akumulátorom	7,1 kg
R min oblúkového šva konkávneho	500 mm
R min oblúkového šva konvexného	500 mm
Svetlá výška	4 mm
Dĺžka prevádzky na Li-Ion akumulátor pri bežnom použití	cca 8 h
A	255 mm
B	275 mm
C	198 – 313 mm
D	253 – 335 mm



MAX. ZAŤAŽENIE V ŤAHU NA DRŽIAKU HADICOVÉHO VEDENIA

A	50 mm
B	80 mm
C	15 kg
D	12 kg
E	10 kg
F	8 kg



Fronius
Technológia prú-
dových zdrojov
na vytvorenie
dokonalých zva-
rových švov

Radiálne zváracie
horáka –
oscilačná jednotka
pre kútové
a tupé zvary

Koncový spínač
na automatickú
zmenu smeru ale-
bo zastavenie

ARCROVER 22

VÝKONNÝ PODVOZOK

PREHĽAD VÝHOD

- / Ideálny na použitie v náročných podmienkach
- / Spĺňa bezpečnostné predpisy na zváranie vnútorných povrchov nádrží
- / Vysokovýkonný Li/Ion akumulátor
- / Optimálna priľnavosť a trakcia na horizontálnych, vertikálnych, vydutých a vypuklých konštrukčných dieloch
- / Konštantná rýchlosť zvárania vo všetkých polohách až do 200 cm/min
- / Presné vedenie zváracieho horáka po povrchu konštrukčného dielu, oscilačnej jednotke, definovateľné segmenty zvárania
- / Konštantne vysoká kvalita zvaru a opakovateľné zváracie parametre v kombinácii s technológiou prúdových zdrojov Fronius
- / Kompaktné, robustné a ľahké hliníkové teleso
- / Celosvetová servisná sieť

VLASTNOSTI

- / Pohon so 4 kolesami, zabudovaný permanentný magnet
- / Integrované v podvozku: riadenie pomocou osvetleného displeja a systém merania dráhy
- / Nastaviteľné bočné vedenia
- / Robustný univerzálny držiak zváracieho horáka pre ručný a strojový zvárací horák
- / Koncový spínač na automatickú zmenu smeru alebo zastavenie
- / Spájací kábel pre prúdový zdroj (10 m)
- / Vymeniteľný Li-Ion akumulátor (25,4 V/3,35 Ah) a nabíjačka (230 V)

FUNKCIE

Podvozok:

- / Hlavný vypínač: zapínanie/vypínanie
- / Vľavo/stop/vpravo
- / Regulácia rýchlosti
- / Digitálny ukazovateľ rýchlosti
- / Zapínanie/vypínanie zvárania (2-taktný režim)
- / Regulátor dráhy pojazdu v ponuke systému; segmentové zváranie, vyplňanie koncových kráterov a OSC
- / 10 uložitelných programov

Oscilačná jednotka:

- / OSC ZAP/VYP/Automatika
- / Doba výdrže vľavo/vpravo
- / Rýchlosť oscilácie
- / Dráha oscilácie

DOPLNKOVÉ VYBAVENIE A PRÍSLUŠENSTVO

- / Bočné vedenia
- / Radiálna oscilačná jednotka FOU 30/ML6
- / Motorické prístavenie zváracieho horáka s jednotkou FMS 50/100
- / Nabíjačka (230 V)
- / Vymeniteľný Li-Ion akumulátor (25,4 V/3,35 Ah)
- / Kolieska z ušľachtilej ocele
- / Kefy

Konštantná rýchlosť zvárania vo všetkých pozíciách

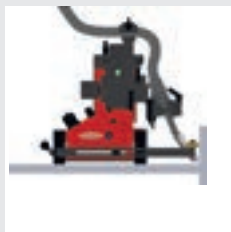
ARCROVER 22. NA VEĽKÉ OBJEMY DRÔTU A VYŠŠIE ROZMERY A.



SÉRIOVÁ VÝBAVA

A	Riadenie zapnutia a vypnutia kolískovým spínačom	I	Koncový spínač (rozpoznávanie koncového stavu)
B	Prípojka riadenia prúdových zdrojov	J	Nastavovacie koliesko ponuky
C	Prípojka motorových saní FMS 50/100	K	Osvietený displej
D	Prípojka oscilačnej jednotky FOU 30/ML6	L	Nastavovacie koliesko motorových saní (FMS-Offset)
E	Kolískový spínač zvárania I/0/TEST	M	Odpojiteľná súprava akumulátorov
F	Kolískový spínač spustenia vľavo/0/vpravo	N	Rukoväť
G	Nastavovacie koliesko rýchlosti zvárania	O	Držiak hadicového vedenia
H	Nastaviteľné vodiace lišty	P	Univerzálny držiak zváracieho horáka

ŠTANDARDNÉ BOČNÉ VEDENIE PRE ARCROVER 22 (V ROZSAHU DODÁVKY)



BOČNÉ VEDENIE NA STRANE HORÁKA

Na vertikálnom povrchu vnútri aj vonku



BOČNÉ VEDENIE OPROTI ZVÁRACIEMU HORÁKU

Na uholníku a vonkajšej vertikálnej ploche



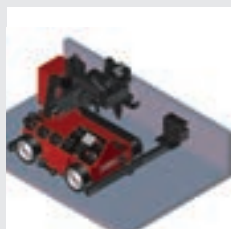
VOLITEĽNÉ BOČNÉ VEDENIE PRE ARCROVER 22



OTOČNÉ BOČNÉ VEDENIE



BOČNÉ VEDENIE PRE HRANU



BOČNÉ VEDENIE ŠTANDARDNÉ S MAGNETOM



BOČNÉ VEDENIE S VODIACOU LIŠTOU

- / Vodiace rameno pre pružné koľajnice
- / Magnetické pätky pre vodiacu lištu
- / Flexibilná vodiaca lišta



MOŽNOSTI/PRÍSLUŠENSTVO



KOLIESKA Z UŠLACHTILEJ OCELE

/ Voliteľné. Na nasadenie na vopred vyhriatych konštrukčných dieloch s teplotou 50 °C až max. 150 °C. Použitie podvozku s kolieskami z ušľachtilej ocele je možné iba v horizontálnej polohe.



KEYY

/ Voliteľné (montážna schéma). Odstraňovaním povrchových nečistôt zabezpečujú optimálny pohyb podvozku vpred.



LI-ION AKUMULÁTOR + NABIJAČKA

/ Vysokovýkonný akumulátor 25,4 V DC zabezpečuje vysoký výkon. Minimálna dĺžka prevádzky pri bežnom použití bez oscilačnej jednotky sú 4 hodiny.



OSCILAČNÁ JEDNOTKA FOU 30/ML6

/ Voliteľné. Oscilačná jednotka na tupé a kútové zvary.



PRISTAVENIE ZVÁRACIEHO HORÁKA FMS 50/100

/ Voliteľné. Motorizované vertikálne nastavenie zváracieho horáka.



DRUHÝ DRŽIAK ZVÁRACIEHO HORÁKA

/ Voliteľné. Na použitie s dvoma zváracími horákmi (prevádzka je možná iba v horizontálnej pozícii).

PRÍKLADY POUŽITIA



/ Zváranie tupých zvarov na horizontálnych konštrukčných dieloch



/ Zváranie kútových zvarov na horizontálnych konštrukčných dieloch



/ Zváranie tupých zvarov na zvislých konštrukčných dieloch



/ Zváranie kútových zvarov na konvexných konštrukčných dieloch

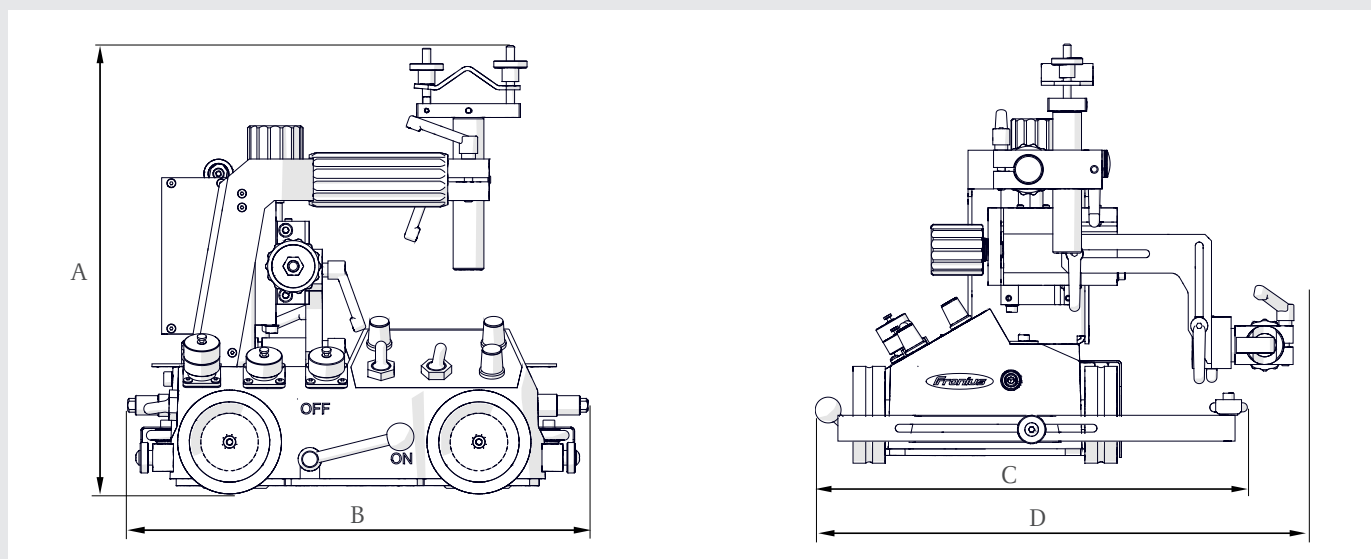


/ Zváranie tupých zvarov na konkávných konštrukčných dieloch



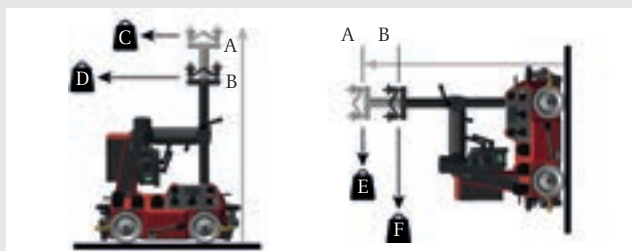
/ Zváranie tupých zvarov na konvexných konštrukčných dieloch

TECHNICKÉ ÚDAJE



ARCROVER 22

Maximálna zaťažiteľnosť	22 kg
Maximálna horizontálna/vertikálna ťažná sila (na držiaku hadicového vedenia)	230 N/110 N
Horizontálne/vertikálne zváracie polohy	PA, PB, PC/PE, PG
Horizontálna rýchlosť (zaťaženie = 85 N)	5 – 200 cm/min (+/- 6 %)
Vertikálna rýchlosť (zaťaženie = 85 N)	5 – 200 cm/min (+/- 6 %)
Prestavovací smer zváracieho horáka (horizontálny/vertikálny)	30 mm/30 mm
Priemer rúrového oblúka horáka	max. 28 mm
Napájacie napätie nabíjačky (50 – 60 Hz)	110 – 230 V
Napájacie napätie podvozku (Li-Ion akumulátor)	25,4 V DC
Spotreba energie	49 W
Dĺžka nabíjania Li-Ion akumulátora	2 h
Vlastná hmotnosť s Li-Ion akumulátorom	10,7 kg
R min oblúkového šva konkávneho	500 mm
R min oblúkového šva konvexného	1 500 mm
Svetlá výška	6 mm
Min. dĺžka prevádzky na Li-Ion akumulátor pri bežnom použití bez OSC	4 h
Min. dĺžka prevádzky na Li-Ion akumulátor pri bežnom použití s OSC	2 h
A	294 – 374 mm
B	332 mm
C	287 – 437 mm
D	315 – 400 mm



MAX. ZAŤAŽENIE V ŤAHU NA DRŽIAKU HADICOVÉHO VEDENIA

A	50 mm
B	80 mm
C	15 kg
D	12 kg
E	10 kg
F	8 kg

TRI OBCHODNÉ JEDNOTKY, JEDNA VÁŠEŇ: TECHNOLÓGIA, KTORÁ URČUJE NOVÉ ŠTANDARDY.

Projekt, ktorý sa v roku 1945 začal ako prevádzka s jedným mužom, teraz určuje nové štandardy v oblasti zvaracej techniky, fotovoltiky a techniky nabíjania akumulátorov. V dnešnej dobe pôsobíme celosvetovo s približne 4 550 zamestnancami a inovatívneho ducha v podniku potvrdzuje 1 241 udelených patentov pre vývoj produktov. Udržateľný vývoj pre nás znamená aplikáciu enviromentálnych a sociálnych aspektov rovnocenne s hospodárskymi faktormi. Náš cieľ sa pritom nikdy nezmenil: byť lídrom v oblasti inovácií.

PERFECT WELDING

Našou misiou je Perfect Welding. Úloha, ktorú sa pokúšame splniť s vášňou a zručnosťou už celé desaťročia, aby sme pre našich zákazníkov vytvorili dokonalý spoj v podobe zvarového šva. S našimi vynikajúcimi technológiami a službami v interakcii s potrebami našich zákazníkov nechceme iba vyriešiť ich špecifické technické problémy pri zvaraní, ale chceme aj výrazne prispieť k zvýšeniu produktivity v ich podnikoch.

SOLAR ENERGY

Náš veľký cieľ je získavanie energie zo slnka po celých 24 hodín a každý deň pracujeme na tom, aby sme uskutočnili túto víziu budúcnosti, v ktorej bude celosvetová spotreba energie pokrytá z obnoviteľných zdrojov na 100 percent. Koncentrujeme sa preto na také riešenia, aby sme slnečnú energiu cenovo efektívne a inteligentne vyrobili, uložili, distribuovali a spotrebovali.

PERFECT CHARGING

Ako celosvetový know-how líder v oblasti techniky nabíjania akumulátorov vytvárame jedinečné riešenia pre optimálny úžitok našich zákazníkov. V intralogistike zabezpečujeme optimalizáciu toku energie u elektricky poháňaných dopravných vozíkov a neustále sa snažíme prinášať na trh nové inovácie. V automobilových dielnach sa naše výkonné systémy nabíjania starajú o bezpečné procesy.

Ďalšie informácie o všetkých výrobkoch spoločnosti Fronius a našich celosvetových obchodných partneroch a zástupcoch získate na www.fronius.sk

Fronius Slovensko s.r.o.
Nitrianska 5
91701 Trnava
Slovensko
Telefón +421 335 907 511
Fax +421 335 907 599
sales.trnava@fronius.com
www.fronius.sk

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefón +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com